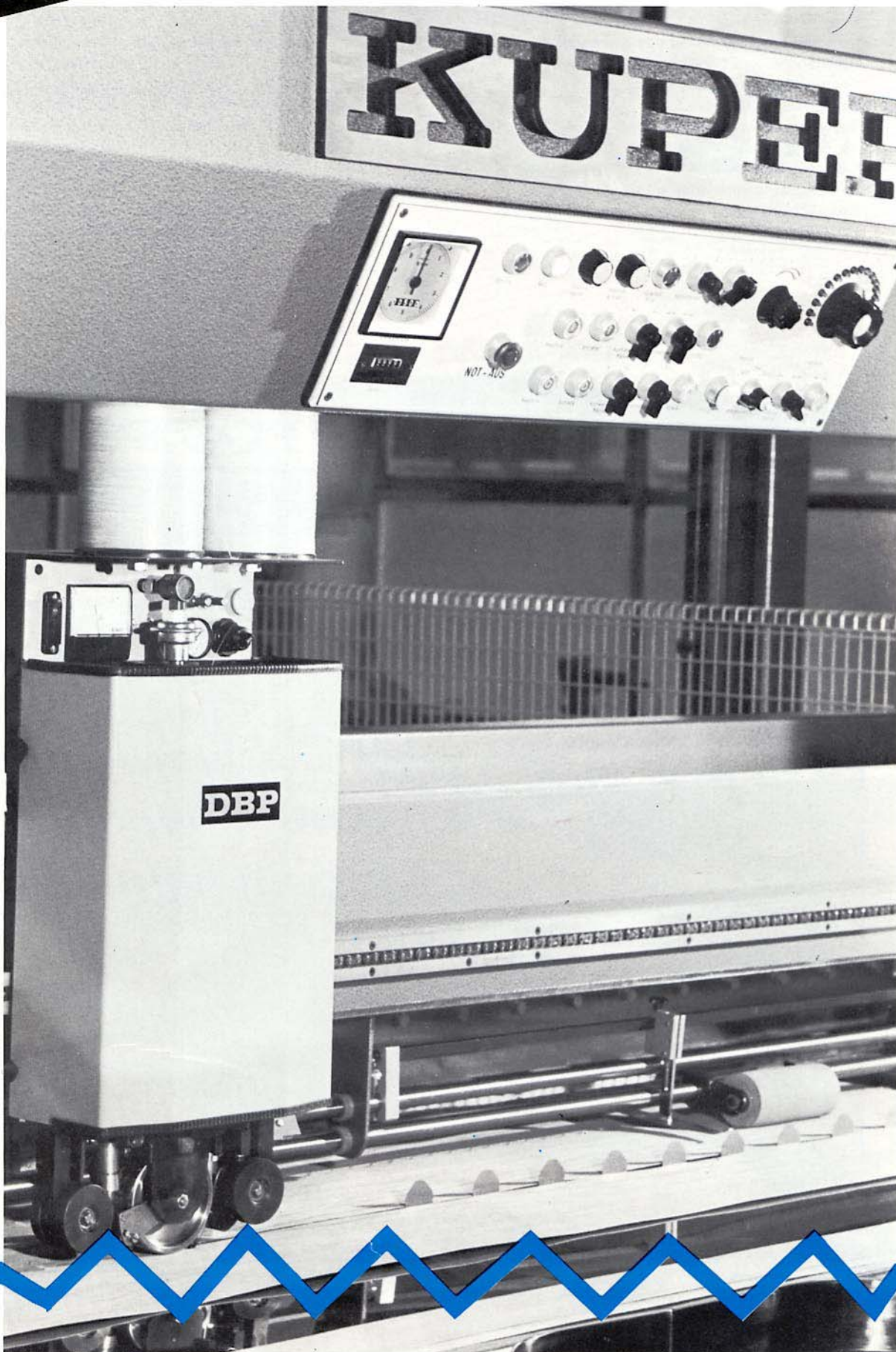


**NEU**

**KUPER**

Querzusammensetzmaschine, Typ FW/Q-2800  
D. B. P. und Auslandspatente



**Zig-Zag Crossfeed Veneer Splicer, Type FW/Q-2800**  
D. B. P. and foreign patents applied



## Technische Daten der FW/Q-2800

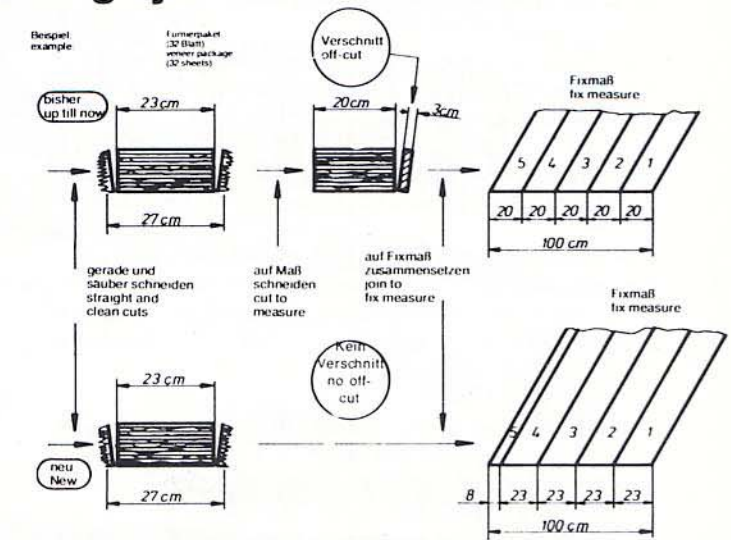
Max. Arbeitsbreite in Faserrichtung	2800 mm
Min. Arbeitsbreite in Faserrichtung	900 mm
Breite der Furnierstreifen quer zur Faser	ab ca. 65 mm
Furnierstärken	ca. 0,4 – 2 mm
Vorschubgeschwindigkeit des Klebeaggregates, zweistufig	ca. 40 oder 60 m/min.
Arbeitshöhe vom Boden gemessen	900 mm
Abstapelhöhe vom Boden gemessen bis	650 mm
Abstapellänge quer zur Faser	500 – 1900 mm
Betriebsspannung, standardmäßig (Sonderspannung auf Anfrage)	380 V, 3 Ph., 50 Hz
Gesamtanschlußwert	ca. 8 kW
Leistungsaufnahme effektiv	ca. 2 kW
Druckluftverbrauch	ca. 140 NLtr./min.
Lackierung	RAL 6011 Hammerschlag

## Technical data of the FW/Q-2800

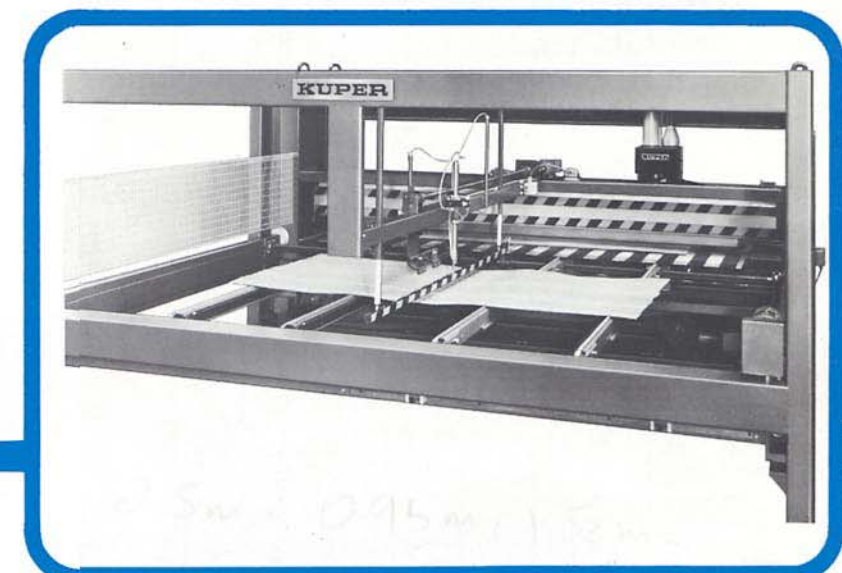
Max. working width in grain direction	2800 mm
Min. working width in grain direction	900 mm
Width of veneer strips across the grain	from approx. 65 mm
Veneer thicknesses	approx. 0,4 – 2 mm
Infeed speed of the gluing aggregates, 2 stages	approx. 40 or 60 m/min.
Working height taken from floor	900 mm
Stacking height taken from floor up to	650 mm
Stacking length, across the grain, standard	500 – 1900 mm
Operating Voltage, standard (Special voltage on request)	380 V, 3 Ph., 50 Cycles
Total connection value	approx. 8 kW
Effective power consumption	approx. 2 kW
Air pressure consumption	approx. 140 NLtr./min.
Paint	RAL 6011 hammer effect

## Furnier ist zu kostbar, um es einfach fortzuwerfen, daher Furniereinsparung durch Endloszusammensetzen

Veneer is too expensive to  
throw away, therefore  
Veneer savings by an endless  
joining system



1. Im obigen Beispiel ergibt sich eine **Mehrausbeute** an Furnier von  $3/20 = 15\%$ .
2. Bei einem 2800 mm langen Furnierpaket mit 32 Blatt ist 1 cm Verschnitt fast 1 m<sup>2</sup> groß.
3. Hohe Leistung: Vorschub des Kopfes 60 m/min.
4. Kein Zurückholen des Furniers – schonende Behandlung der Furniere, geringe Handhabungskosten.
5. Dichte Fugen – nach bewährtem Zick-Zack-Verfahren.
1. the above example shows an **extra veneer profit** of  $3/20 = 15\%$
2. a 2800 mm long veneer package with 32 sheets has a loss of approx. 1 m<sup>2</sup> when only 1 cm is trimmed off
3. high output – gluing head feed 60 m/min
4. the veneer sheets do not have to be returned – the veneers are handled gently, small handling costs



6. Automatische Ablage.
  7. Einmann-Bedienung.
  8. Die Furniere können auch in unterschiedlicher Breite in die Maschine eingegeben werden. Fixmaße fallen wie gewünscht an.
  9. Furnierstreifen ab 65 mm Breite können verarbeitet werden.
  10. Kein zusätzliches Fügen, kein Beileimen.
  5. tight joints – after the same popular zig-zag system
  6. automatic stacking
  7. only 1 operator
  8. various veneer widths can be fed into the machine at random according to requirements
  9. veneer widths from 65 mm wide can be fed in
  10. no extra joining, no gluing
- FURNIER + KUPER FW/Q = GEWINN  
VENEER + KUPER FW/Q = PROFIT





## **Querzusammensetzmaschine, Typ FW/Q-2800 D.B.P. und Auslandspatente**

Zum Zusammensetzen von Edel- und Absperrfurnieren in Stärken von ca. 0,4 bis 2 mm und Streifenbreiten ab ca. 65 mm, nach dem bewährten Zick-Zack-System.

Diese Maschine arbeitet mit einem hin- und herfahrenden Zick-Zack-Klebeaggregat und Original-KUPER-Leimfaden.

Eine Bedienungsperson legt die Furnierblätter gegen einen Anschlag. Die Furnierstreifen werden durch zwei sich gegenläufig drehende Friktionswellen längs der Schnittkanten zusammengezogen und mittels KUPER-Spezial-Leimfaden fugendicht miteinander verbunden.

Die Furnierstreifen werden quer zur Faserrichtung durch die Maschine transportiert und durch Zick-Zack-Klebeaggregat zu einem endlosen Furnierteppich zusammengesetzt.

Eine eingebaute Kappschere schneidet den Endlostteppich auf Fixmaße, die durch Vorwahl eingestellt werden können.

Beim Verkleben auftretende Spannungen können mit einer Zwischenschnitt-Einrichtung beseitigt werden.

Wahlweise kann die Maschine auch über ein Vorwahlzählwerk auf bestimmte Blattzahl vorprogrammiert werden.

Nach Erreichen dieser Blattzahl wird der zusammengesetzte Furnierteppich automatisch weitertransportiert und abgelegt. Hierbei wird die Kappschere nicht betätigt.

Eine hinter der Querzusammensetzmaschine aufgestellte Stapelablage, ebenfalls automatisch arbeitend, legt diese abgetrennten Fixmaße auf Paletten ab.

## **Zig-Zag Crossfeed Veneer Splicer, Type FW/Q-2800 D.B.P. and foreign patents applied**

For the joining of decorative and constructional veneers in the same way as the popular zig-zag system in thicknesses from approx. 0.4 to 2 mm and veneer widths from approx. 65 mm.

This machine works with a backward and forward zig-zag gluing aggregate, and with original KUPER glue thread.

One operator places the veneer sheets against a stop. The veneer strips are pulled together with two in opposite rotating direction friction shafts along the length of the cut edges and are then tightly joined together with a special Kuper glue thread.

The veneer strips are transported across the grain through the machine and are then joined together to form an endless sheet. A built-in clipper cuts the endless sheet to the required fixed dimension. The clipper can be pre-set as desired.

Tension in the glued veneer can be done away with an intermediate cut.

The machine can alternatively be adjusted over a pre-selectable time to produce a certain number of veneer sheets. After the required number of sheets has been reached, the joined veneers will automatically be transported and stacked. The clipper is not activated.

The stacking device, which also works automatically, is behind the zig-zag crossfeed splicer and stacks the cut to dimension sheets onto pallets.

